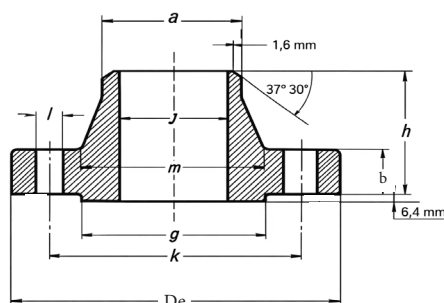




ANSI B16.5 600LBS WELDING NECK RF

ANSI weld neck flanges are designed for high pressure and high temperature applications. Their tapered hub and butt-weld connection provide excellent mechanical strength and optimal stress distribution.



DN	De	b	g	m	j	h	k	Holes	l	a	Kg
1/2"	95,2	14,3	34,9	38,1	14	52,4	66,7	4	15,9	21,3	1,40
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	18,8	57,1	82,5	4	19	26,7	1,80
1"	123,8	17,5	50,8	54	24,4	61,9	88,9	4	19	33,5	2,30
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	32,5	66,7	98,4	4	19	42,2	3,20
1 1/2"	155,6	22,2	73	69,8	38,1	69,8	114,3	4	22,2	48,3	4,50
2"	165,1	25,4	92,1	84,1	49,3	73	127	8	19	60,4	5,40
2 1/2"	190,5	28,6	104,8	100	58,9	79,4	149,2	8	22,2	73,1	8,20
3"	209,5	31,7	127	117,5	73,7	82,5	168,3	8	22,2	88,9	10,40
4"	273	38,1	157,2	152,4	97,3	101,6	215,9	8	25,4	114,3	19,10
5"	330,2	44,4	185,7	188,9	122,2	114,3	266,7	8	28,6	141,2	30,90
6"	355,6	47,6	215,9	222,2	146,3	117,5	292,1	12	28,6	168,4	37,00
8"	419,1	55,6	269,9	273	193,8	133,3	349,2	12	31,7	219,2	53,00
10"	508	63,5	323,8	342,9	247,6	152,4	431,8	16	34,9	273	86,00
12"	558,8	66,7	381	400	298,4	155,6	488,9	20	34,9	323,8	103,00
16"	685,8	76,2	469,9	495,3	—	177,8	603,2	20	41,3	406,4	177